

**COMUNITA' MONTANA
LAGONEGRESE**

Provincia di POTENZA

193
19 MAGGIO 2010
19/610./2010

**AVVISO DI DEPOSITO DEL
RENDICONTO - ESERCIZIO 2009**

Si informa che con deliberazione adottata dal Commissario Straordinario con i poteri del Consiglio n. 6 in data 29/04/2010 è stato approvato il Rendiconto relativo all'esercizio Finanziario 2009.

Il rendiconto ed i relativi atti sono depositati presso l'ufficio segreteria
dal **19 MAG. 2010** al **19** 2010

Gli eventuali ricorsi, deduzioni ect. dovranno essere presentati entro tale periodo e negli otto giorni successivi, cioè fino al **27** 2010

LAURIA, li **19** 2010

IL SEGRETARIO COMUNITARIO

(Dott. Renato DE ROSA)

